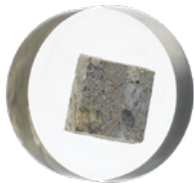
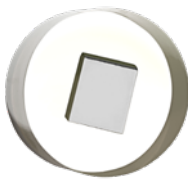
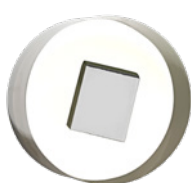


NETTETÉ DES BORDS/UTILISATION GÉNÉRALE				VITESSE OPTIMISÉE	
Nom de la résine	EpoFix	SpeciFix	CaldoFix-2	ProntoFix standard	ProntoFix accéléré
					
Application	Sous vide et basse température Très faible retrait et idéal pour l'imprégnation sous vide des pores et des fissures. Idéal pour les échantillons sensibles à la chaleur et couverture de tous les matériaux.	Haute adhérence Enrobages très clairs qui durcissent relativement vite. Polymérisation dans un four ou une Drybox, tout en conservant un faible retrait.	Imprégnation sous vide Temps de polymérisation court et faible viscosité pour une imprégnation optimale. L'enrobage époxy de Struers le plus dur disponible.	Rapide sans four Résine époxy avec temps de polymérisation optimisé. Excellente adhérence et pénétration optimale dans les fissures et les pores lors de l'imprégnation sous vide. L'utilisation de la version standard ou accélérée dépend du diamètre de la coupelle d'enrobage et de la température du laboratoire – voir le tableau : DIAMÈTRE DU MOULE (mm) (") *** Ø25 Ø1,00 Ø30 Ø1,25 Ø40 Ø1,50 TEMPÉRATURE DU LABO (°C) (°F) < 23 < 73,4 23 à 27 73,4 à 80,6 > 27 > 80,6 Polymérisation impossible en moins de 4 heures Système accéléré Système standard RECOMMANDATIONS	
Niveau de retrait	Très faible	Très faible	Très faible	Très faible	
Netteté des bords	Bonne	Bonne	Bonne	Bonne	
Taux d'enlèvement de matière	Élevé	Élevé	Élevé	Élevé	
Dureté de l'enrobage	78 Shore D	82 Shore D	85 Shore D	83 Shore D	
Polymérisation	12 heures*	3,5 heures* (four à 50 °C/122 °F)	90 min* (four à 75 °C/167 °F)	90 min**	90 min**
Pic de température	40 °C/104 °F	100 °C/212 °F	170 °C/338 °F	140 °C/284 °F	
Viscosité	Faible	Faible	Faible	Très faible	
Peut être colorée avec EpdoDye	Oui	Oui	Oui	Oui	
Couleur	Claire, transparente, indice de réfraction : ND = 1,578	Claire, transparente, indice de réfraction : ND = 1,573	Claire, transparente, indice de réfraction : ND = 1,561	Transparente, jaune	
Résistance chimique	Excellente	Excellente	Excellente	Excellente	
Sous vide applicable	Oui	Oui	Oui	Oui	
Dosage (poids) (recommandé)	Résine : 25 parts Durcisseur : 3 parts	Résine : 2,5 parts Durcisseur : 1 part	Résine : 25 parts Durcisseur : 7 parts	Résine : 20 parts Durcisseur : 5,3 parts	Résine : 20 parts Durcisseur : 4,2 parts Accélérateur : 1,1 parts
Dosage (volume)	Résine : 15 parts Durcisseur : 2 parts	Résine : 10,5 parts Durcisseur : 5 parts	Résine : 31 parts Durcisseur : 10 parts	Résine : 20 parts Durcisseur : 5,8 parts	Résine : 20 parts Durcisseur : 4,6 parts Accélérateur : 1,1 parts
Temps de mélange	2 min	3 min	5 min	1 min	
Durée de vie en pot	30 min	> 60 min	> 60 min	25 min	20 min

*Enrobage de 30 mm de dia. sans échantillon à 21 °C/70 °F. **Enrobage de 40 mm, volume d'échantillon de 10 %, 25 °C/73 °F à température ambiante. ***Enrobage de 30 mm, volume d'échantillon de 10 %, 25 °C/73 °F à température ambiante