
MD-MOLTO

Guía del usuario



Índice

1	Descripción	2
2	Medidas de seguridad	3
3	Instrucciones de uso	3
3.1	Instalar el portamuestras o la placa portamuestras	4
3.2	Refrigerante	4
3.3	Fuerza aplicada	4
3.4	Velocidad de rotación	4
3.5	Primer uso	5
3.6	Vida útil	5
3.7	Afilado	5
3.8	Retirar la superficie MD	6
4	Limpieza	6
4.1	Limpiar la superficie MD	6
4.2	Limpiar el MD-Disc	6
5	Marcar la superficie MD	7
6	Almacenamiento	7

1 Descripción

La MD-Molto es una superficie diamantada con una dureza de 50-2000 HV para el esmerilado plano de aleaciones de aluminio y materiales duros que contienen aluminio.

El acabado de la superficie tras el esmerilado con MD-Molto es comparable al resultado obtenido con papel/lámina SiC con tamaño de grano 220.

La MD-Molto debe utilizarse en combinación con un MD-Disc del mismo diámetro.

2 Medidas de seguridad



Leer detenidamente antes de usar la máquina

1. Utilice solo un MD-Disc cuando utilice superficies MD para la preparación.
2. Si el disco está girando, asegúrese de mantener las manos alejadas del mismo y fuera del recipiente para salpicaduras.
3. No retire la superficie MD hasta que el MD-Disc se haya detenido por completo.
4. No exceda una velocidad de rotación de 600 rpm.
5. No use el MD-Molto si está dañado.
6. Nunca intente reparar el MD-Molto.
7. Durante la preparación, no aplique una fuerza total superior a 250 N en superficies MD de 200 mm de diámetro, 400 N en superficies MD de 250 mm de diámetro y 700 N en superficies MD de 300 y 350 mm de diámetro.
8. Lea siempre la ficha de medidas de seguridad y el manual de instrucciones de la máquina que va a utilizar con el MD-Molto.

3 Instrucciones de uso

Colocar la superficie MD en el MD-Disc

1. Asegúrese de que tanto la superficie del MD-Disc como la parte posterior de la superficie MD estén limpias y secas.
2. Alinee el borde de la superficie MD con el MD-Disc.
3. Coloque la superficie MD en el MD-Disc con el reverso de acero orientado hacia el MD-Disc y asegúrese de que esté bien fijado.

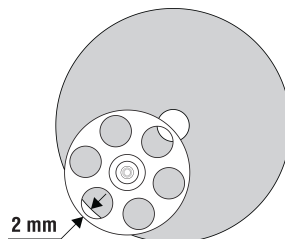


Nota

Si está utilizando la superficie MD con equipos totalmente automáticos, consulte el manual de instrucciones del equipo para obtener las instrucciones necesarias.

3.1 Instalar el portamuestras o la placa portamuestras

Le recomendamos que coloque las muestras de manera que sobresalgan al menos 2 mm sobre el borde de la superficie MD.



3.2 Refrigerante



Nota

Nunca haga funcionar la superficie MD sin refrigerante.



Nota

Se recomienda utilizar agua como refrigerante. Para materiales sensibles al agua, utilice un refrigerante sin agua.



Sugerencia

El caudal de agua recomendado es de 200-600 ml/min. Si las muestras están calientes después del esmerilado, aumente el caudal de agua.

3.3 Fuerza aplicada

La fuerza recomendada es de 20-25 N para muestras que tengan un diámetro de 30 mm.



Sugerencia

Si es necesario, reduzca la fuerza para muestras más pequeñas y aumente la fuerza para muestras de mayor tamaño.



Nota

A mayor fuerza, mayor tasa de eliminación, aunque aumenta la deformación de las muestras y se acorta la vida útil de la superficie MD.

3.4 Velocidad de rotación

La velocidad recomendada es de 300 rpm.

Si la máquina de esmerilado lo permite, puede usar la superficie MD de forma segura a una velocidad de rotación de hasta 600 rpm.

**Nota**

Una velocidad de rotación más alta aumentará la tasa de arranque de material, pero requerirá un mayor caudal de refrigerante.

3.5 Primer uso

El MD-Molto está listo para el uso al sacarlo de la caja, y alcanzará la máxima tasa de arranque de material después de unas pocas preparaciones.

3.6 Vida útil

Sustituir la superficie MD cuando la superficie abrasiva esté desgastada y empiece a aparecer el color rojo.

3.7 Afilado

Puede usar una barra de afilado de óxido de aluminio si necesita afilar la superficie MD. La barra de afilado elimina residuos de esmerilado.

**Nota**

Nunca use herramientas afiladoras de diamante sobre la superficie MD.

Procedimiento

**PRECAUCIÓN**

Mantenga los dedos alejados de la superficie y del borde de la superficie MD giratoria.

**Nota**

El afilado debe realizarse sin muestras, para evitar arañazos por el abrasivo de afilado.

**Nota**

Use abundante agua para lubricar y eliminar los residuos de la superficie.

1. Coloque la superficie MD sobre el MD-Disc y hágala girar a 150-300 rpm.
2. Sostenga la barra de afilado en posición vertical u horizontal y aplíquela en el centro de la superficie MD giratoria.

3. Mueva la barra hacia el borde, aplicando solo una fuerza moderada.
Un caudal de abrasivos finos indica que está utilizando la fuerza correcta.

3.8 Retirar la superficie MD



PRECAUCIÓN

No retire la superficie MD hasta que el Disco MD se haya detenido por completo.

- Levante la superficie MD por los bordes y retírela del MD-Disc.



Nota

Tenga cuidado de no doblar permanentemente el reverso de acero. Si el reverso de acero se ha doblado permanentemente, deseche la superficie MD.

4 Limpieza

4.1 Limpiar la superficie MD



Nota

Si está utilizando la superficie MD con equipos totalmente automáticos, consulte el manual de instrucciones del equipo para obtener las instrucciones necesarias.

Superficie de preparación

1. Mantenga la superficie MD girando en el MD-Disc durante la limpieza.
2. Agregue agua a la superficie MD.
3. Arrastre un cepillo rígido desde el centro hacia el borde de la superficie MD.
4. Haga girar la superficie MD a toda velocidad para eliminar el agua.

Superficie de contacto

1. Limpie la parte trasera de la superficie MD con agua y un cepillo suave.
2. Utilice aire comprimido para secar la superficie.

4.2 Limpiar el MD-Disc

Limpie el MD-Disc minuciosamente cada vez que reemplace una superficie MD o cuando los residuos comiencen a fijarse en la superficie de contacto.

**Sugerencia**

Las partículas retenidas magnéticamente aparecerán como rayas en la superficie de contacto del MD-Disc.

1. Utilice un agente de limpieza que tenga un ligero efecto de esmerilado.
2. Frote la superficie de contacto con un cepillo o una esponja dura.
3. Limpie la superficie de contacto con una esponja blanda y enjuague con agua limpia.
4. Limpie minuciosamente la superficie con un paño suave.

**Nota**

Resulta esencial mantener limpia la superficie de contacto. Debido a sus propiedades magnéticas, el MD-Disc puede recoger partículas metálicas generadas durante el proceso de preparación. Estas partículas se compactarán a medida que se corroan.

5 Marcar la superficie MD

Utilice un rotulador indeleble para anotar los datos de la aplicación en el espacio libre que queda en la parte lisa del reverso metálico de la superficie MD. No tape el código.

**Nota**

No coloque nunca etiquetas adhesivas en la parte trasera de la superficie MD, ya que esto puede modificar el grosor de la superficie.

6 Almacenamiento

**Nota**

Nunca almacene una superficie MD húmeda en una bolsa de plástico.

1. Asegúrese de que la superficie esté seca.
2. Almacene la superficie MD en un lugar bien ventilado.
3. Proteja la superficie MD de la contaminación.

4. Cuando la superficie MD no esté en uso, guárdela en un armario MD-Concert/MD-Concertino o similar.

en	For translations see
de	Übersetzungen finden Sie unter
es	Para ver las traducciones consulte
fr	Pour les traductions, voir
ja	各種文書の翻訳版は次を参照:
zh	翻译见

www.struers.com/Library

Derechos de autor

El contenido de este manual es propiedad de Struers ApS. Se prohíbe la reproducción de cualquier parte de este manual sin el permiso por escrito de Struers ApS.

Todos los derechos reservados. © Struers ApS.