Struers
Ensuring Certainty

MD-Largo

Guide de l'utilisateur

Traduction des instructions originales

N° de document : 5050K001_B-fr
Date de parution : 2025.08.25

Table des matières

1 Description **2**

2 MD-Largo mesures de sécurité **3**

2.1 À lire attentivement avant utilisation 3

3 Mode d'emploi **3**

3.1 Placement du porte-échantillons 4

3.2 Utilisation 4

3.3 Force appliquée 4

3.4 Vitesse de rotation 5

3.5 Retirer le support MD 5

4 Nettoyage **6**

4.1 Nettoyer le support MD 6

4.2 Nettoyer le MD-Disc 6

5 Marquer et stocker **7**

5.1 Stockage 7

1 Description

Le MD-Largo est un support de polissage grossier pour les matériaux d'une dureté située entre HV 40 et 1500.

Ce support MD est utilisée avec des produits diamantés de grain de tailles 9 à 3 µm et est optimisé pour être utilisé avec la suspension DiaPro Allegro/Largo de 9 µm et la suspension DiaPro Largo 3 µm tout-en-un. Ce support MD peut aussi être utilisé avec une suspension diamantée traditionnelle et des lubrifiants à base d'alcool ou d'eau.

Le MD-Largo doit être utilisé en combinaison avec un MD-Disc de même diamètre.

2 MD-Largo mesures de sécurité

2.1 À lire attentivement avant utilisation

1. Utiliser uniquement un MD-Disc lors de l’utilisation de supports MD pour la préparation.
2. Lorsque le disque est en rotation, ne pas approcher la main de sa périphérie et du réceptacle.
3. Ne pas retirer le support MD tant que le MD-Disc n’est pas complètement à l’arrêt.
4. Ne pas dépasser une vitesse de rotation de 600 t/m.
5. Ne pas utiliser le MD-Largo s'il est endommagé.
6. Ne jamais tenter de réparer le MD-Largo.
7. Ne pas appliquer une force totale supérieure à 250 N sur des disques de 200 mm de diamètre, 400 N sur des disques de 250 mm de diamètre et 700 N sur des disques de 300 mm et 350 mm de diamètre au cours de la préparation.
8. Toujours lire avec attention la Fiche de sécurité ainsi que le mode d'emploi de la machine utilisée avec le MD-Largo.

3 Mode d'emploi

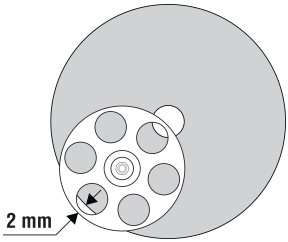
Placer le support MD sur le MD-Disc

1. S’assurer que le support du MD-Disc et le dos du support MD sont propres et secs.
2. Aligner le bord du support MD avec le MD-Disc.
3. Placer le support MD sur le MD-Disc avec le support en acier face au MD-Disc et s’assurer qu’il est solidement fixé.

Remarque
Si le support MD est utilisé avec un équipement entièrement automatique, se référer au mode d'emploi de l'équipement pour les instructions.

3.1 Placement du porte-échantillons

Nous vous recommandons de placer les échantillons de manière à ce qu'ils dépassent d'au moins 2 mm du bord du support MD.



3.2 Utilisation

Ce support MD est utilisée avec des produits diamantés de grain de tailles 9 à 3 µm et est optimisé pour être utilisé avec la suspension DiaPro Allegro/Largo de 9 µm et la suspension DiaPro Largo 3 µm tout-en-un. Ce support MD peut aussi être utilisé avec une suspension diamantée traditionnelle et des lubrifiants à base d'alcool ou d'eau.

Abrasifs

Appliquer une quantité appropriée d'abrasif avant d'utiliser le support MD pour la première fois. Ensuite, appliquer régulièrement de l'abrasif.

Lubrifiant

Appliquer une quantité supplémentaire de suspension ou de lubrifiant avant d'utiliser le support MD pour la première fois.

Garder le niveau de lubrifiant constant pendant l'opération et s'assurer de ne pas trop en appliquer, car cela réduira l'effet de l'abrasif.

Durée de vie

Remplacer le support MD lorsque les hexagones les plus proches du centre sont usés.

3.3 Force appliquée

La force recommandée est de 25 N-40 N pour les échantillons d'un diamètre de 30 mm.

- Si nécessaire, réduire la force pour les échantillons plus petits, et augmenter la force pour les échantillons plus grands.

Remarque
Une force plus élevée accroît le taux d'enlèvement de matière, mais peut également faire augmenter le risque de déformation des échantillons et réduire la longévité du support du MD.

3.4 Vitesse de rotation

La vitesse recommandée est de 150 t/m.

Si la prépolisseuse le permet, il est tout à fait possible d'utiliser le support MD avec une vitesse de rotation de jusqu'à 600 t/m.

Une vitesse de rotation plus élevée augmentera le taux d'enlèvement de matière, mais elle nécessitera une quantité de suspension ou de lubrifiant plus importante.

Remarque
S'assurer que la prépolisseuse soit sécurisée et stable avant d'utiliser le support MD avec une vitesse de rotation supérieure à 150 t/m.

Remarque
Si le support MD est utilisé avec une vitesse de rotation plus élevée, s'assurer de régler le flux de suspension ou de lubrifiant en conséquence.

3.5 Retirer le support MD

PRUDENCE
Ne pas retirer le support MD tant que le MD-Disc n'est pas complètement à l'arrêt.

- Soulever le support MD par les bords et le retirer du MD-Disc.

Remarque
Prendre garde de ne pas plier de façon irréversible le dos en acier.

Si le dos en acier a été plié de façon irréversible, jeter le support MD.

4 Nettoyage

4.1 Nettoyer le support MD

Remarque
Si le support MD est utilisé avec un équipement entièrement automatique, se référer au mode d'emploi de l'équipement pour les instructions.

Support de préparation

1. Conserver la rotation du support MD sur le MD-Disc pendant le nettoyage.
2. Ajouter de l’eau au support MD.
3. Faire glisser un pinceau doux du centre vers le bord du support MD.
4. Faire tourner le support MD à pleine vitesse pour évacuer l’eau.

Support de contact

1. Nettoyer l’arrière du support MD avec de l’eau et une brosse douce.
2. Utiliser de l'air comprimé pour sécher la surface.

4.2 Nettoyer le MD-Disc

Nettoyez le MD-Disc soigneusement chaque fois que vous remplacez un support MD ou lorsque les débris commencent à se fixer sur la face de contact.

Conseil
Les particules maintenues magnétiquement apparaîtront sous la forme de bandes sur la face de contact du MD-Disc.

1. Utiliser un produit de nettoyage ayant un léger effet abrasif.
2. Frotter la surface de contact à l’aide d’une brosse ou d’une éponge dure.
3. Nettoyer la surface de contact avec une éponge douce et rincer à l'eau propre.
4. Essuyer le support soigneusement à l'aide d'un chiffon doux.

Remarque
Il est essentiel de maintenir la surface de contact bien propre.

En raison de ses propriétés magnétiques, le MD-Disc peut rassembler les particules métalliques provenant du processus de préparation. Ces particules vont devenir compactes lorsqu'elles corrodent.

5 Marquer et stocker

Utiliser un stylo à encre indélébile pour inscrire les données d'application sur l'emplacement libre sur la partie lisse du dos métallique du support MD. Ne pas couvrir le code.

Remarque
Ne jamais appliquer une étiquette adhésive au dos du support MD car cela pourrait modifier l'épaisseur du support.

5.1 Stockage

Remarque
Ne jamais conserver un disque mouillé dans un sac plastique.

1. S'assurer que le support est sec.
2. Conserver le support MD dans un endroit bien aéré.
3. Protéger le support MD contre la contamination.
4. Lorsque le support MD n'est pas utilisé, le placer dans un coffret MD-Concert/MD-Concertino ou similaire.

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Danemark
Téléphone : +45 44 600 800
Fax : +45 44 600 801
www.struers.com

Copyright

Le contenu de ce mode d'emploi est la propriété de Struers ApS. Toute reproduction de ce mode d'emploi, même partielle, nécessite l'autorisation écrite de Struers ApS.

Tous droits réservés. © Struers ApS.