Struers
Ensuring Certainty

MD-Allegro
用户指南

原始说明译文

文档编号：5050K000_B-zh
发布日期：2025.08.25

目录

1 说明 **2**
2 MD-Allegro 安全注意事项 **2**
2.1 使用之前务必仔细阅读 2
3 使用说明 **3**
3.1 放置试样夹具座 3
3.2 使用 3
3.3 施加的力 4
3.4 旋转速度 4
3.5 取下 MD 磨抛盘 4
4 清洁 **5**
4.1 清洁 MD 磨抛盘 5
4.2 清洁 MD-Disc 5
5 标记并存放 **5**
5.1 存储 6

1 说明

MD-Allegro 是一种粗抛光盘，用于硬度 > HV 150 的材料。

该 MD 磨抛盘与粒径 15 - 6 µm 的金刚石产品配套使用，并经过优化，可与 DiaPro Allegro/Largo 9 µm 的多合一悬浮液配套使用。或者，MD 磨抛盘可以与传统的金刚石悬浮液和醇基或水基润滑剂配套使用。

MD-Allegro 与相同直径的 MD-Disc 配套使用。

2 MD-Allegro 安全注意事项

2.1 使用之前务必仔细阅读

1. 使用 MD 磨抛盘进行制备时，仅可使用 MD-Disc。
2. 在研磨盘转动的时候，手应该保持充分远离研磨盘边缘和防溅碗外部。
3. 在 MD 磁性盘完全停止之后，方可移除 MD 磨抛盘。

4. 旋转速度勿超过 600 rpm。
5. 若 MD-Allegro 损坏，请勿使用。
6. 切勿尝试修理 MD-Allegro。
7. 在制备过程中，对于直径 200 mm 的磨抛盘，施加的总力不得超过 250 N；对于直径 250 mm 的磨抛盘，不得超过 400 N；对于直径 300 mm 和 350 mm 的磨抛盘，则不得超过 700 N。
8. 在使用 MD-Allegro 之前，请务必阅读安全防范表和机器操作手册。

3 使用说明

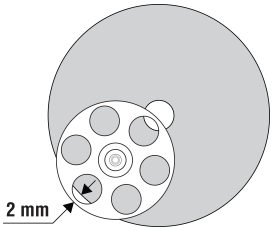
将 MD 磨抛盘放置在 MD-Disc 上

1. 确保 MD-Disc 的磨抛盘和 MD 磨抛盘的背面均清洁、干燥。
2. 将 MD 磨抛盘的边缘与 MD-Disc 对齐。
3. 将 MD 磨抛盘放置在 MD-Disc 上，钢支撑面朝向 MD-Disc，并确认其已牢固固定。

注释
如果 MD 磨抛盘使用全自动设备，请阅读操作手册中的设备说明。

3.1 放置试样夹具座

放置试样时，建议其至少突出 MD 磨抛盘边缘 2 mm。



3.2 使用

该 MD 磨抛盘与粒径 15 - 6 µm 的金刚石产品配套使用，并经过优化，可与 DiaPro Allegro/Largo 9 µm 的多合一悬浮液配套使用。或者，MD 磨抛盘可以与传统的金刚石悬浮液和醇基或水基润滑剂配套使用。

磨料

首次使用 MD 磨抛盘前，涂抹适量的磨料。之后，定期涂抹磨料。

润滑剂

在首次使用 MD 磨抛盘之前，额外涂抹悬浮液或润滑剂。

在操作过程中，保持润滑剂水平恒定，并确保不要过量使用，避免降低磨料的效果。

使用寿命

在最接近中心的六边形磨损时，更换 MD 磨抛盘。

3.3 施加的力

对于 30 mm 直径的试样，建议使用 25 - 40 N 的力。

- 如果有需要，较小的试样可以减小力，较大的试样可以增加力。

注释
较大的力可以提高磨削速率，但也会增加试样的变形，并缩短 MD 磨抛盘的使用寿命。

3.4 旋转速度

建议的转速为 150 rpm。

只要研磨机允许，您可以最高 600 rpm 的旋转速度安全地使用 MD 磨抛盘。

较高的旋转速度可以提高磨削速率，但需要更多的悬浮液或润滑剂。

注释
使用 MD 磨抛盘时，在旋转速度超过 150 rpm 前，请确保研磨机足够安全和稳定。

注释
如果以较高的旋转速度运行 MD 磨抛盘，请确保相应地调整悬浮液或润滑剂的流量。

3.5 取下 MD 磨抛盘

小心
在 MD 磁性盘完全停止之后，方可移除 MD 磨抛盘。

- 抬起 MD 磨抛盘的边缘，然后，从 MD-Disc 中取出。

注释
注意不要对钢背衬造成永久性弯曲。
如果钢背衬已永久性弯曲，则必须废弃该 MD 磨抛盘。

4 清洁

4.1 清洁 MD 磨抛盘

注释
如果 MD 磨抛盘使用全自动设备，请阅读操作手册中的设备说明。

制备磨抛盘

1. 在清洁时，保持 MD 磨抛盘在 MD-Disc 上旋转。
2. 在 MD 磨抛盘，加水。
3. 将软刷从 MD 磨抛盘的中心拖到边缘。
4. 全速旋转 MD 磨抛盘，以甩干水分。

接触磨抛盘

1. 使用水和软刷，清洁 MD 磨抛盘的背面。
2. 使用压缩空气吹干磨抛盘。

4.2 清洁 MD-Disc

每次更换 MD 磨抛盘，或接触面开始聚积碎屑时，都要彻底清洁 MD-Disc。

提示
被磁力吸附的颗粒会在 MD-Disc 的接触面上呈现为条带状。

1. 使用具有轻微研磨效果的清洁剂。
2. 用刷子或硬海绵擦洗接触面。
3. 使用软海绵擦拭表面，然后用清水冲洗。
4. 使用软布彻底擦拭磨抛盘。

注释
一定要保持接触表面清洁。
因为有磁性，所以，MD-Disc 会在制备流程中吸附金属颗粒。这些颗粒会随着腐蚀而压紧。

5 标记并存放

使用防水笔，在 MD 磨抛盘金属背衬光滑部分的空白处，记下应用数据。请勿覆盖代码。

注释
切勿在 MD 磨抛盘的背面粘贴标签，这会改变磨抛盘的厚度。

5.1 存储

注释
切勿将湿研磨盘保存在塑料袋里。

1. 确保磨抛盘干燥。
2. 将 MD 磨抛盘存放在通风良好处。
3. 保护 MD 磨抛盘，免受污染。
4. 不使用 MD 磨抛盘时，将其放在 MD-Concert/MD-Concertino 柜中或类似位置。

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup，丹麦
电话：+45 44 600 800
传真：+45 44 600 801
www.struers.com

版权

手册内容版权归 Struers ApS 所有。未经 Struers ApS书面许可，请勿对手册内容的任何部分进行复制。

保留所有权利。© Struers ApS。