

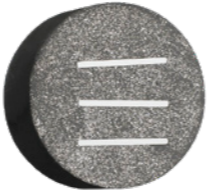









	APLICACIONES ESPECIALES				RETENCIÓN DE BORDES / USO GENERAL			
Nombre de la resina	ClaroFast	CitoFast	ConduFast	PolyFast	DuroFast	LevoFast	PuriFast	MultiFast
								
Aplicación	Transparencia Las embuticiones transparentes son adecuadas para muestras con poros o cavidades. Se puede utilizar en una embutición sándwich/mixta como aislante para la preparación electrolítica o como relleno para etiquetado.	Rapidez La resina de embutición en caliente más rápida del mercado. Es ideal para materiales de dureza baja o como material de apoyo para otras resinas cuando la velocidad es esencial.	Conductividad Resina conductora relevante cuando se utiliza pulido y ataque electrolítico.	Análisis MEB La carga de carbono permite el análisis mediante MEB (SEM) y ofrece una contracción muy baja así como una alta tasa de eliminación.	Retención de bordes Retención de bordes superior para materiales de dureza media y alta con muy bajo riesgo de cavidades.	Retención de bordes Excelente retención de bordes para materiales de dureza media y baja con muy bajo riesgo de cavidades.	Sin polvo Sin riesgos para la salud y sin polvo. Para materiales de dureza media a baja. Disponible en tres colores.	Rutina Resina tipo baquelita para el examen rutinario de materiales de dureza media a baja, o como relleno. Disponible en tres colores.
Nivel de contracción	Baja	Baja	Baja	Muy baja	Muy baja	Muy baja	Media	Media
Retención de bordes	Razonable	Razonable	Razonable	Buena	Excelente	Excelente	Razonable	Buena
Tasa de eliminación	Alta	Alta	Alta	Alta	Baja	Media	Alta	Media
Dureza de la embutición	Shore D 81	Shore D 86	Shore D 74	Shore D 87	Shore D 86	Shore D 88	Shore D 62	Shore D 87
Tiempo de embutición* (incl. calentamiento)	10,5 min.	3,5 min.	5 min.	5 min.	5,5 min.	5,5 min.	5 min.	5 min.
Resistencia a sustancias químicas	Buena	Buena	Buena	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente	Excelente
Material	Acrílico	Acrílico con carga de aluminio	Acrílico con carga de hierro	Resina de fenol-formaldehído con carga de carbono	Epoxi con carga mineral	Melamina con carga mineral y de vidrio	Polipropileno con carga de madera y mineral	Resina de fenol-formaldehído con carga de madera
Tipo	Termoplástico	Termoplástico	Termoplástico	Termoestable	Termoestable	Termoestable	Termoplástico	Termoestable

Parámetros del proceso:

Catálogo de consumibles – ver código QR

* Embutición de 30 mm diá. con una muestra de acero al carbono del 0,45 % (20 vol %)

