



MD-Largo

Benutzerhandbuch

Übersetzung der Originalbetriebsanleitung

Dok. Nr.: 5050K001_B-de
Auslieferungsdatum: 2025.08.25

Inhaltsverzeichnis

1	Beschreibung	2
2	MD-Largo Sicherheitshinweise	3
2.1	Vor Gebrauch sorgfältig lesen	3
3	Betriebsanleitung	3
3.1	Platzieren Sie den Probenhalter	4
3.2	Nutzung	4
3.3	Angelegte Andruckkraft	4
3.4	Drehzahl	5
3.5	Entfernen Sie die MD-Unterlage	5
4	Reinigen	6
4.1	Reinigen Sie die MD-Unterlage	6
4.2	MD-Disc reinigen	6
5	Markierung und Aufbewahrung	7
5.1	Lagerung	7

1 Beschreibung

MD-Largo ist eine grobe Polierunterlage für Materialien mit einer Härte zwischen HV 40 und 1500.

Die MD-Unterlage wird bei Diamantprodukten in Korngrößen von 9 - 3 µm verwendet und ist optimiert für die Verwendung mit DiaPro Allegro/Largo 9 µm und DiaPro Largo 3 µm All-in-One-Suspension. Alternativ kann diese MD-Unterlage mit herkömmlicher Diamantsuspension und Schmiermitteln auf Alkohol- oder Wasserbasis verwendet werden.

MD-Largo muss zusammen mit einer MD-Disc mit demselben Durchmesser verwendet werden.

2 MD-Largo Sicherheitshinweise



2.1 Vor Gebrauch sorgfältig lesen

1. Verwenden Sie nur eine MD-Disc bei der Verwendung von MD-Unterlagen für die Präparation.
2. Achten Sie bei laufender Scheibe auf einen sicheren Abstand zwischen Händen und Scheibenrand und greifen Sie nicht in die Gerätewanne.
3. Entfernen Sie die MD-Unterlage erst, wenn die MD-Disc vollständig zum Stillstand gekommen ist.
4. Die Drehzahl darf 600 U/min nicht überschreiten.
5. Verwenden Sie MD-Largo nicht, falls das Gerät beschädigt ist.
6. Versuchen Sie niemals, MD-Largo zu reparieren.
7. Bringen Sie während der Präparation keine Gesamtandruckkraft von mehr als 250 N auf Scheiben mit einem Durchmesser von 200 mm, 400 N auf Scheiben mit einem Durchmesser von 250 mm und 700 N auf Scheiben mit einem Durchmesser von 300 mm und 350 mm auf.
8. Lesen Sie immer die Sicherheitshinweise und die Betriebsanleitung des mit MD-Largo zu verwendenden Geräts.

3 Betriebsanleitung

Legen Sie die MD-Unterlage auf die MD-Disc

1. Stellen Sie sicher, dass sowohl die Unterlage der MD-Disc als auch die Rückseite der MD-Unterlage sauber und trocken sind.
2. Richten Sie den Rand der MD-Unterlagen an der MD-Disc aus.
3. Legen Sie die MD-Unterlage auf die MD-Disc, so dass die Stahlunterlage auf die MD-Disc zeigt, und stellen Sie sicher, dass sie sicher fixiert ist.

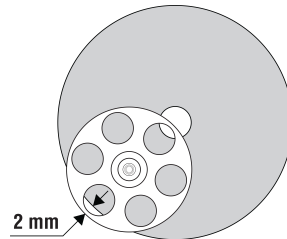


Hinweis

Wenn Sie die MD-Unterlage in einem vollautomatischen Gerät verwenden, entnehmen Sie weitere Anweisungen der Betriebsanleitung.

3.1 Platzieren Sie den Probenhalter

Wir empfehlen, die Proben so zu platzieren, dass sie mindestens 2 mm über den Rand der MD-Unterlage hinausragen.



3.2 Nutzung

Die MD-Unterlage wird bei Diamantprodukten in Korngrößen von 9 - 3 μm verwendet und ist optimiert für die Verwendung mit DiaPro Allegro/Largo 9 μm und DiaPro Largo 3 μm All-in-One-Suspension. Alternativ kann diese MD-Unterlage mit herkömmlicher Diamantsuspension und Schmiermitteln auf Alkohol- oder Wasserbasis verwendet werden.

Schleifmittel

Tragen Sie eine angemessene Menge Schleifmittel auf, bevor Sie die MD-Unterlage zum ersten Mal verwenden. Tragen Sie anschließend regelmäßige Schleifmittel auf.

Schmiermittel

Tragen Sie eine zusätzliche Menge Suspension oder Schmiermittel auf, bevor Sie die MD-Unterlage zum ersten Mal verwenden.

Halten Sie das Schmiermittel während dem Vorgang konstant und achten Sie darauf, dass Sie nicht zu viel auftragen, da dies die Wirkung des Schleifmittels verringert.

Standzeit

Ersetzen Sie die MD-Unterlage, wenn die Sechsecke, die der Mitte am nächsten sind, abgenutzt sind.

3.3 Angelegte Andruckkraft

Die empfohlene Andruckkraft für Proben mit einem Durchmesser von 30 mm beträgt 25 - 40 N.

- Falls erforderlich können Sie die Andruckkraft bei kleineren Proben verringern und bei größeren Proben erhöhen.

**Hinweis**

Mit einer höheren Andruckkraft erreichen Sie eine höhere Abtragsrate, allerdings kann dadurch auch die Verformung der Probe verstärkt und die Standzeit der MD-Unterlage verkürzt werden.

3.4 Drehzahl

Die empfohlene Drehzahl beträgt 150 U/min.

Wenn das Schleifgerät entsprechend leistungsstark ist, können Sie die MD-Unterlage sicher mit einer Rotationsdrehzahl von bis zu 600 U/min verwenden.

Eine höhere Drehgeschwindigkeit erhöht die Abtragsrate, erfordert jedoch eine höhere Menge der Suspension oder des Schmiermittels.

**Hinweis**

Stellen Sie vor der Verwendung der MD-Unterlage mit einer Rotationsdrehzahl von mehr als 150 U/min sicher, dass Ihr Schleifgerät hierfür die notwendige Sicherheit und Stabilität bietet.

**Hinweis**

Wenn Sie die MD-Unterlage mit einer höheren Rotationsdrehzahl bearbeiten, achten Sie darauf, den Suspensions- bzw. Schmiermittelfluss entsprechend anzupassen.

3.5 Entfernen Sie die MD-Unterlage**VORSICHT**

Entfernen Sie die MD-Unterlage erst, wenn die MD-Disc vollständig zum Stillstand gekommen ist.

- Heben Sie die MD-Unterlage an den Rändern an und entfernen Sie sie von der MD-Disc.

**Hinweis**

Achten Sie dabei darauf, die Stahlunterseite nicht zu verbiegen.

Wurde die Stahlunterseite verbogen, entsorgen Sie die MD-Unterlage.

4 Reinigen

4.1 Reinigen Sie die MD-Unterlage



Hinweis

Wenn Sie die MD-Unterlage in einem vollautomatischen Gerät verwenden, entnehmen Sie weitere Anweisungen der Betriebsanleitung.

Präparationsunterlage

1. Lassen Sie die MD-Unterlage auf der MD-Disc während der Reinigung rotieren.
2. Geben Sie Wasser auf die MD-Unterlage.
3. Ziehen Sie einen weichen Pinsel von der Mitte an den Rand der MD-Unterlage.
4. Lassen Sie die MD-Unterlage auf voller Geschwindigkeit rotieren, um das Wasser zu entfernen.

Kontaktfläche

1. Reinigen Sie die Rückseite der MD-Unterlage mit Wasser und einer weichen Bürste.
2. Trocknen Sie die Unterlage mit Druckluft.

4.2 MD-Disc reinigen

Reinigen Sie die MD-Disc jedes Mal, wenn Sie eine MD-Unterlage ersetzen oder wenn sich Abrieb auf der Kontaktfläche festzusetzen beginnt.



Tipp

Magnetisch gehaltene Partikel erscheinen als Streifen auf der Kontaktfläche der MD-Disc.

1. Verwenden Sie dabei ein Reinigungsmittel mit einer geringen Schleifwirkung.
2. Schrubben Sie die Kontaktfläche mit einer Bürste oder einem harten Schwamm.
3. Wischen Sie die Kontaktfläche danach mit einem weichen Schwamm ab und spülen Sie mit sauberem Wasser nach.
4. Wischen Sie die Fläche sorgfältig mit einem feuchten Tuch ab.

**Hinweis**

Die Kontaktfläche muss unbedingt sauber gehalten werden. MD-Disc ist magnetisch, das bedeutet, dass sich darauf Metallpartikel, die während des Präparationsprozesses entstehen, ansammeln können. Diese Partikel korrodieren und verdichten sich dabei.

5 Markierung und Aufbewahrung

Notieren Sie die Anwendungsdaten mit einem wasserfesten Stift in dem freien Kasten auf der glatten Seite der Metallunterseite der MD-Unterlage. Den Code dabei nicht abdecken.

**Hinweis**

Kleben Sie niemals ein Etikett auf die Rückseite der MD-Unterlage, da dadurch die Dicke erhöht wird.

5.1 Lagerung

**Hinweis**

Bewahren Sie niemals eine nasse Scheibe in einem Kunststoffbeutel auf.

1. Achten Sie darauf, dass die Schleiffläche trocken ist.
2. Lagern Sie die MD-Unterlage gut belüftet.
3. Schützen Sie die MD-Unterlage vor Verschmutzung.
4. Die Lagerung der MD-Unterlage erfolgt vorzugsweise in einem MD-Concert/MD-Concertino-Schrank oder ähnlich.

Struers ApS
Pederstrupvej 84
DK-2750 Ballerup, Dänemark
Telefon +45 44 600 800
Fax: +45 44 600 801
www.struers.com

Copyright

Der Inhalt der Betriebsanleitung ist Eigentum von Struers ApS. Kein Teil dieser Betriebsanleitung darf ohne schriftliche Genehmigung von Struers ApS reproduziert werden.

Alle Rechte vorbehalten. © Struers ApS.