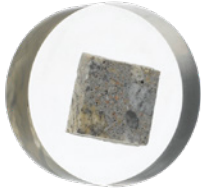
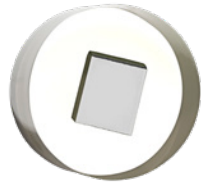




EMBUTICIÓN EN FRÍO

GUÍA DE SELECCIÓN DE EMBUTICIÓN EN FRÍO PARA EPOXIS

| RETENCIÓN DE BORDES / USO GENERAL       |                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                   | VELOCIDAD OPTIMIZADA                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                     |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Nombre de la resina                     | EpoFix                                                                                                                                                                                   | SpeciFix                                                                                                                                                    | CaldoFix-2                                                                                                                                                        | ProntoFix standard                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | ProntoFix accelerated                                                               |
|                                         |                                                                                                         |                                                                          |                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |
| Aplicación                              | <b>Vacío y baja temperatura</b><br>Contracción muy baja e ideal para la impregnación al vacío de poros y fracturas. Ideal para muestras sensibles al calor y cubre todos los materiales. | <b>Adherencia extrema</b><br>Embuticiones muy transparentes que se curan relativamente rápido. Se cura en horno o Drybox, manteniendo una contracción baja. | <b>Vacío completo</b><br>Tiempo de curado corto y baja viscosidad para una impregnación óptima. La embutición de Struers con la resina epoxi más dura disponible. | <b>Rápida sin horno</b><br>Resina epoxi con velocidad optimizada. Excelente adhesión y penetración superior de fracturas y poros cuando se utiliza la impregnación al vacío. El uso de la versión Standard frente a la versión Accelerated depende del diámetro del molde de embutición y de la temperatura de laboratorio. Consulte la tabla: <div><div><div>DIÁMETRO DEL MOLDE (mm) (") ***</div><div>Ø25 Ø1,00   Ø30 Ø1,25   Ø40 Ø1,50</div><div><div>TEMPERATURA EN LABORATORIO (°C) (°F)</div><div>&lt;23 &lt;73,4</div><div>23-27 73,4-80,6</div><div>&gt;27 &gt;80,6</div></div><div><div>■ El curado no es posible en menos de 4 horas</div><div>■ Sistema acelerado</div><div>■ Sistema estándar</div></div><div>RECOMENDACIONES</div></div></div> |                                                                                     |
| Nivel de contracción                    | Muy baja                                                                                                                                                                                 | Muy baja                                                                                                                                                    | Muy baja                                                                                                                                                          | Muy baja                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                     |
| Retención de bordes                     | Buena                                                                                                                                                                                    | Buena                                                                                                                                                       | Buena                                                                                                                                                             | Buena                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                     |
| Tasa de eliminación                     | Alta                                                                                                                                                                                     | Alta                                                                                                                                                        | Alta                                                                                                                                                              | Alta                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                     |
| Dureza de la embutición                 | Shore D 78                                                                                                                                                                               | Shore D 82                                                                                                                                                  | Shore D 85                                                                                                                                                        | Shore D 83                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                     |
| Tiempo de curado                        | 12 horas*                                                                                                                                                                                | 3,5 horas*<br>(horno a 50 °C / 122 °F)                                                                                                                      | 90 min.*<br>(horno a 75 °C / 167 °F)                                                                                                                              | 90 min. **                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 90 min. ***                                                                         |
| Temperatura pico                        | 40 °C / 104 °F                                                                                                                                                                           | 100 °C / 212 °F                                                                                                                                             | 170 °C / 338 °F                                                                                                                                                   | 140 °C / 284 °F                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                     |
| Viscosidad                              | Baja                                                                                                                                                                                     | Baja                                                                                                                                                        | Baja                                                                                                                                                              | Muy baja                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                     |
| Se puede colorear con EpoDye            | Sí                                                                                                                                                                                       | Sí                                                                                                                                                          | Sí                                                                                                                                                                | Sí                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                     |
| Color                                   | Claro, transparente, Índice de refracción: ND = 1,578                                                                                                                                    | Claro, transparente, Índice de refracción: ND = 1,573                                                                                                       | Claro, transparente, Índice de refracción: ND = 1,561                                                                                                             | Transparente, amarillo                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                     |
| Resistencia a sustancias químicas       | Excelente                                                                                                                                                                                | Excelente                                                                                                                                                   | Excelente                                                                                                                                                         | Excelente                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                                                     |
| Vacío aplicable                         | Sí                                                                                                                                                                                       | Sí                                                                                                                                                          | Sí                                                                                                                                                                | Sí                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                     |
| Relación de mezcla - peso (recomendado) | Resina: 25 partes<br>Endurecedor: 3 partes                                                                                                                                               | Resina: 2,5 partes<br>Agente de curado: 1 parte                                                                                                             | Resina: 25 partes<br>Endurecedor: 7 partes                                                                                                                        | Resina: 20 partes<br>Endurecedor: 5,3 partes                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Resina: 20 partes<br>Endurecedor: 4,2 partes<br>Acelerador: 1,1 partes              |
| Relación de mezcla - volumen            | Resina: 15 partes<br>Endurecedor: 2 partes                                                                                                                                               | Resina: 10,5 partes<br>Agente de curado: 5 partes                                                                                                           | Resina: 31 partes<br>Endurecedor: 10 partes                                                                                                                       | Resina: 20 partes<br>Endurecedor: 5,8 partes                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Resina: 20 partes<br>Endurecedor: 4,6 partes<br>Acelerador: 1,1 partes              |
| Tiempo de mezcla                        | 2 min                                                                                                                                                                                    | 3 min                                                                                                                                                       | 5 min                                                                                                                                                             | 1 min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                     |
| Vida útil                               | 30 min                                                                                                                                                                                   | > 60 min                                                                                                                                                    | > 60 min                                                                                                                                                          | 25 min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 20 min                                                                              |

\* 30 mm de diá. de embutición sin muestra a 21 °C / 70 °F. \*\* 40 mm de embutición, 10 % volumen de muestra, temperatura ambiente 25 °C / 73 °F. \*\*\* 30 mm de embutición, 10% volumen de muestra, temperatura ambiente 25 °C / 73 °F.